

ARISTOMAT TL - Plotter da taglio ad alta velocità di nuova generazione

Tavolo da taglio dal design pulito

Caratterizzati da un design chiaro funzionale ed essenziale. Il piano di lavoro è accessibile da tutti i lati, inoltre il ponte trasversale estremamente robusto con minima sporgenza ai lati e la cintura di azionamento su tutti gli assi garantiscono un azionamento senza slittamento.

Potenti servomotori AC e una moderna tecnica di guida CAN-Bus per una capacità di trasmissione elevata.

Potente tecnica di aspirazione

Fino a 54 zone di aspirazione controllabili per contenere anche il più piccolo dei resti sul piano di lavoro.

Facile operatività

Grazie al software CutterControlPanel, facile da usare e disponibile in molte lingue, i plotter da taglio ARISTOMAT sono controllati direttamente dal PC. L'interfaccia utente di Windows fornisce all'utente tutte le informazioni grafiche sui dati di taglio. Il pad di controllo mobile permette a funzioni essenziali come la navigazione o l'impostazione dell'origine di essere chiare ed immediate.

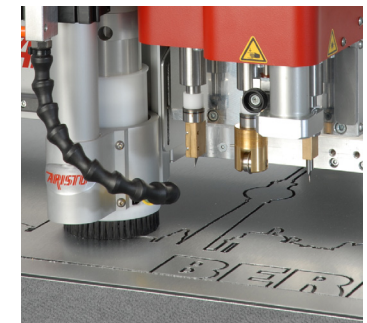
Diverse teste utensili

Le teste utensili singole e multifunzionali combinabili con supporti utensili controllati tangenzialmente e un vasto numero di utensili di precisione offrono la possibilità di un'ampissima scelta di materiali da lavorare. Questa varietà di possibilità di lavorazione dei materiali può essere integrata con il sistema di misurazione automatica AutomaticEye e la fornitura di dati tramite lettore di codici a barre mobile.

Trasporto del materiale

Per automatizzare il processo, le macchine possono essere integrate con un nastro trasportatore girevole e un dispositivo di svolgimento alimentato per il trasporto continuo del materiale in rotoli.

Inoltre, le macchine possono essere convertite in taglierine di linea di produzione (PLC) con tavolo di carico e/o scarico integrato.



Technical Specifications ARISTOMAT® TL

ARISTOMAT®	TL 1310	TL 1317	TL 1617	TL 1625	TL 1917	TL 1925
Travels¹ WxL mm (inch)						
without Conveyor	1.300 x 1.000 (51 x 40)	1.300 x 1.700 (51 x 67)	1.600 x 1.700 (63 x 67)	1.600 x 2.500 (63 x 98)	1.900 x 1.700 (75 x 67)	1.900 x 2.500 (75 x 98)
with Conveyor	1.220 x 1.000 (48 x 40)	1.220 x 1.700 (48 x 67)	1.520 x 1.700 (60 x 67)	1.520 x 2.500 (60 x 98)	1.820 x 1.700 (72 x 67)	1.820 x 2.500 (72 x 98)
Outer dimensions² WxL mm (inch)						
without Conveyor	1.920 x 1.760 (76 x 69)	1.920 x 2.420 (76 x 95)	2.220 x 2.420 (87 x 95)	2.220 x 3.220 (87 x 127)	2.520 x 2.420 (99 x 95)	2.520 x 3.220 (99 x 127)
with Conveyor	1.920 x 2.140 (76 x 84)	1.920 x 2.800 (76 x 110)	2.220 x 2.800 (87 x 110)	2.220 x 3.600 (87 x 142)	2.520 x 2.800 (99 x 110)	2.520 x 3.600 (99 x 142)

1. Complies with the max. work area for one tool. Further tools reduce the max. work width.
2. The dimensions only refer to the basic machine.

Speed¹	max. 1,130 mm/sec (45 in/sec), adjustable via software
Acceleration¹	max. 1.15 G, adjustable via software
Material clearance thickness	max. 46 mm (max. 1.8 inch) depending on the tool head and protective underlay
Input buffer	PC controlled
Static repeatability	± 0,02 mm/m @20°C
Control circuit and drives	Digital AC servo motors
Data format	HPGL compatible, with extended command set
Vacuum	Adjustable matrix vacuum zones
Power supply¹	3-phase fixed connection, 400V, 50Hz
Operating	ARISTO control software for Windows Version 7, 8, 10 (32 bit / 64 bit) Various selectable languages. Mobile control pad.
Safety / Certification	CE-label; Emergency stop; Light barrier; Collision shut-off
Ambient conditions	
Operating temperature	+10°C up to +30°C (50°F up to 86°F)
Storage temperature	-15°C up to +45°C (5°F up to 113°F)
Rel. humidity	40 - 80% non-condensing

1. Depending on machine size, equipment and tool.

Options

- ✓ Conveyor system with integrated unload-table (PLC-Machine)
- ✓ Motorized and manually winding and unwinding devices for roll materials
- ✓ Material clamp system
- ✓ Various combinable tool heads
- ✓ Data base *CutRecall* for saving, calling and editing of all process parameters
- ✓ Intelligent camera system *AutomaticEye* for accurate assignment and scaling of prints
- ✓ Mobile *BarcodeReader* for automatic process identification
- ✓ Projection of the cutting outline onto the material