

ARISTOMAT TL - Plotter da taglio ad alta velocità di nuova generazione

Tavolo da taglio dal design pulito

Caratterizzati da un design chiaro funzionale ed essenziale. Il piano di lavoro è accessibile da tutti i lati, inoltre il ponte trasversale estremamente robusto con minima sporgenza ai lati e la cintura di azionamento su tutti gli assi garantiscono un azionamento senza slittamento.

Potenti servomotori AC e una moderna tecnica di guida CAN-Bus per una capacità di trasmissione elevata.

Potente tecnica di aspirazione

Fino a 54 zone di aspirazione controllabili per contenere anche il più piccolo dei resti sul piano di lavoro.

Facile operatività

Grazie al software CutterControlPanel, facile da usare e disponibile in molte lingue, i plotter da taglio ARISTOMAT sono controllati direttamente dal PC. L'interfaccia utente di Windows fornisce all'utente tutte le informazioni grafiche sui dati di taglio. Il pad di controllo mobile permette a funzioni essenziali come la navigazione o l'impostazione dell'origine di essere chiare ed immediate.

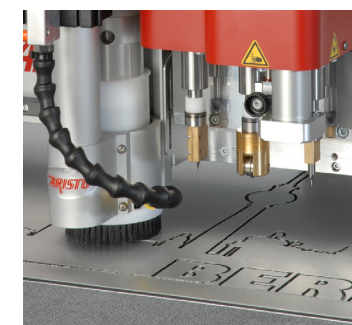
Diverse teste utensili

Le teste utensili singole e multifunzionali combinabili con supporti utensili controllati tangenzialmente e un vasto numero di utensili di precisione offrono la possibilità di un'ampissima scelta di materiali da lavorare. Questa varietà di possibilità di lavorazione dei materiali può essere integrata con il sistema di misurazione automatica AutomaticEye e la fornitura di dati tramite lettore di codici a barre mobile.

Trasporto del materiale

Per automatizzare il processo, le macchine possono essere integrate con un nastro trasportatore girevole e un dispositivo di svolgimento alimentato per il trasporto continuo del materiale in rotoli.

Inoltre, le macchine possono essere convertite in taglierine di linea di produzione (PLC) con tavolo di carico e/o scarico integrato.



ARISTOMAT®	TL 1310	TL 1317	TL 1617	TL 1625	TL 1917	TL 1925
Spostamento¹ WxL mm (inch)						
senza Conveyor	1.300 x 1.000 (51 x 40)	1.300 x 1.700 (51 x 67)	1.600 x 1.700 (63 x 67)	1.600 x 2.500 (63 x 98)	1.900 x 1.700 (75 x 67)	1.900 x 2.500 (75 x 98)
con Conveyor	1.220 x 1.000 (48 x 40)	1.220 x 1.700 (48 x 67)	1.520 x 1.700 (60 x 67)	1.520 x 2.500 (60 x 98)	1.820 x 1.700 (72 x 67)	1.820 x 2.500 (72 x 98)
Dimensioni esterne² WxL mm (inch)						
senza Conveyor	1.920 x 1.760 (76 x 69)	1.920 x 2.420 (76 x 95)	2.220 x 2.420 (87 x 95)	2.220 x 3.220 (87 x 127)	2.520 x 2.420 (99 x 95)	2.520 x 3.220 (99 x 127)
con Conveyor	1.920 x 2.140 (76 x 84)	1.920 x 2.800 (76 x 110)	2.220 x 2.800 (87 x 110)	2.220 x 3.600 (87 x 142)	2.520 x 2.800 (99 x 110)	2.520 x 3.600 (99 x 142)

1. Rispetta l'area di lavoro massima per un singolo utensile. Ulteriori utensili riducono la larghezza massima di lavoro.
2. Le dimensioni si riferiscono solo alla macchina di base.

Velocità¹	max. 1,130 mm/sec (45 in/sec), regolabile tramite software
Accelerazione¹	max. 1.15 G, regolabile tramite software
Spessore materiale	max 46 mm, in base alla testa utensile e al sottostrato protettivo
Buffer in input	Controllato da PC
Ripetibilità statica	± 0,02 mm/m @20°C
Circuito di controllo e azionamento	Servomotori digitali AC
Formato dati	Compatibile HPGL, con set di comandi esteso
Aspirazione	Zone di aspirazione a matrice regolabile
Alimentazione¹	Connessione fissa a tre fasi, 400V, 50Hz
Utilizzo	Software di controllo Aristo per Windows versione 7,8,10(32 bit/64 bit). Varie lingue selezionabili. Pannello di controllo mobile.
Sicurezza / Certificazioni	Etichetta CE; Arresto di emergenza; Barriera luminosa; Arresto per collisione.
Condizioni ambientali	
Temperatura di lavoro	+10°C fino a +30°C (50°F fino a 86°F)
Temperatura di stoccaggio	-15°C fino a +45°C (5°F fino a 113°F)
Umidità relativa	40 - 80%, non condensante

1. Dipende dalla dimensione della macchina, dall'equipaggiamento e dall'utensile.

Opzioni

- ✓ Sistema di trasporto con tavolo di scarico integrato (Macchina PLC)
- ✓ Dispositivi motorizzati e manuali di avvolgimento e svolgimento per materiali in rotolo
- ✓ Sistema di clamp per il materiale
- ✓ Diverse teste utensili combinabili
- ✓ Database CutRecall per il salvataggio, il richiamo e la modifica di tutti i parametri di processo
- ✓ Sistema di fotocamera intelligente "AutomaticEye" per assegnazione accurata e ridimensionamento delle stampe
- ✓ Lettore di codici a barre mobile per l'identificazione automatica del processo
- ✓ Proiezione del contorno di taglio sul materiale